

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР «АЗИМУТ»**

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «УЦ «АЗИМУТ»

Таипов И.Г.

09 _____ 2022 года



**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
ПО ПРОФЕССИИ
19756 «Электрогазосварщик» 6 разряд**

2022 год

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

№ п/п	Наименование раздела	Стр.
	Пояснительная записка	3
	Нормативно-правовые документы	5
1.	Общая характеристика программы	7
2.	Содержание программы	11
	2.1. Учебный план	11
	2.2. Календарный график учебного процесса	12
	2.3. Содержание учебных модулей программы	13
3.	Организационно-педагогические условия реализации программы	22
4.	Оценка качества освоения программы	24
5.	Информационное обеспечение	25

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Дополнительная профессиональная программа повышения квалификации предназначена для граждан, желающих повысить квалификацию по профессии 19756 "Электрогазосварщик" - в области профессиональной деятельности электросварочные и газосварочные работы, и нацелена на профессиональную подготовку слушателей по освоению обобщенных трудовых функций «Сварка (наплавка, резка) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности» в пределах профессиональных компетенций, необходимых в работе электрогазосварщика для выполнения определенной работы, группы работ, не сопровождается повышением образовательного уровня.

Электрогазосварщик – это специалист, который осуществляет сварку различных изделий из металла (узлов металлоконструкций, трубопровода, деталей машин и механизмов и т.д.).

В зависимости от уровня квалификации электрогазосварщик может выполнять простые или более сложные работы:

6-разряд способен работать с экспериментальными сплавами, самостоятельно определяя способ сварки, силу тока, тип газов и присадочных материалов, варить под водой, поэтому допускается для ремонта трубопроводов и судов, которые работают в сложных специфических условиях под высокими нагрузками.

Цель программы – освоение обобщенной трудовой функции «Сварка (наплавка, резка) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности».

В программу включены: характеристика профессиональной деятельности, учебный план, календарный учебный график, содержание модулей, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Программа рассчитана на 176 часов, в том числе 72 часа теоретического обучения, 104 часа практического обучения, в том числе 8 часов отведено на квалификационный экзамен. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

Форма обучения – очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в соответствии с действующей нормативной базой. Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальным методами.

ООО «УЦ «Азимут» по согласованию с заказчиком предоставляет возможность прохождения практической части обучения (с обязательной промежуточной аттестацией) на производственной базе заказчика или сторонней организации, выполняющей соответствующие работы.

Настоящая программа разработана в соответствии с квалификационными требованиями к профессии рабочего 19756 "Электрогазосварщик" (Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (часть № 1 выпуск 2 ЕТКС раздел Сварочные работы), утвержденного постановлением

Министерства труда и социального развития РФ от 15.11.1999 г. №45), Профессиональным стандартом «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28.11.2013 № 701н зарегистрировано в Минюсте РФ 13 февраля 2014 г. регистрационный № 31301

Программа по мере необходимости будет дополняться учебными материалами для изучения курса, дающими представление об актуальных нормативно-правовых актах.

Объём Программы в полной мере соответствует требованиям приказа Министерства образования и науки РФ от 1 июля 2013 года N 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам (с изменениями на 15 ноября 2013 года). Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем (модулей) программы, последовательность их изучение в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Нормативные документы для разработки дополнительной профессиональной программы повышения квалификации

Программа разработана в соответствии с требованиями нормативно-правовых документов:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 19, ст. 2326; 2020, N 9, ст. 1139),
2. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. N 499 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам" (зарегистрирован Минюстом России 20 августа 2013 г., регистрационный N 29444), с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 ноября 2013 г. N 1244 "О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. N 499" (зарегистрирован Минюстом России 14 января 2014 г., регистрационный N 31014).
3. Письмо Минобрнауки России от 21 апреля 2015 г. No ВК-1013/06 «О направлении методических рекомендаций по реализации дополнительных профессиональных программ (вместе с Методическими рекомендациями по реализации дополнительных профессиональных программ) с использованием дистанционных образовательных технологий, электронного обучения и в сетевой форме»;
4. Письмо Минобрнауки России от 30 марта 2015 г. No АК-820/06 «О направлении методических рекомендаций по итоговой аттестации слушателей»;
5. Письмо Минобрнауки России от 7 мая 2014 г. No АК-1261/06 «Об особенностях законодательного и нормативного правового обеспечения в сфере ДПО»;
6. Письмо Минобрнауки России от 9 октября 2013 г. No 06-735 (от 8 октября 2013 г. N 06-731) «О дополнительном профессиональном образовании»;
7. Приказ Минобрнауки России от 23.08.2017 №816 «Порядок применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;
8. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (часть № 1 выпуск 2 ЕТКС раздел Сварочные работы), утвержденный постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 15.11.1999 г. №45;
9. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. № 842 (с изменениями и дополнениями от 17 марта 2015 г.), зарегистрировано в Минюсте РФ 20 августа 2013 г. регистрационный

№ 29669;

10. Профессиональный стандарт «Сварщик», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28.11.2013 № 701н зарегистрировано в Минюсте РФ 13 февраля 2014 г. регистрационный № 31301.

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2.1. Учебный план дополнительной профессиональной программы повышения квалификации 19756 «Электрогазосварщик» 6 разряд

Цель – формирование у обучающихся профессиональных знаний, умений и навыков по профессии рабочего 19756 «Электрогазосварщик» в рамках 4 уровня квалификации вида профессиональной деятельности, предусмотренного профессиональным стандартом «Сварщик», с присвоением 6 квалификационного разряда.

Категория слушателей – лица, имеющие профессиональное обучение по программам профессиональной подготовки, повышения квалификации по профессиям рабочих и должностям служащих, в области, соответствующей направленности (профилю) по сварочному производству.

Срок обучения - 176 часов.

Форма обучения – очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в соответствии с действующей нормативной базой.

№ п/п	Наименование учебных дисциплин	Всего, час	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	
	ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС	16	16		
1	Материаловедение	8	8		зачет
2	Электротехника	4	4		зачет
3	Черчение (чтение чертежей, схем)	4	4		зачет
	СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС	56	56		
4	Теория сварочных процессов	8	8		зачет
5	Электросварочное оборудование и специальное оборудование для газоплазменной обработки	8	8		
6	Технология электродуговой сварки	12	12		зачет
7	Технология газовой сварки	12	12		диф. зачет
8	Дефекты и способы испытания сварных швов	6	6		диф. зачет
9	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	6	6		зачет
10	Охрана окружающей среды	4	4		зачет
11	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	96		96	зачет
	Квалификационный экзамен	8		8	Экзамен
	ИТОГО:	176	72	104	

2.3 Календарный учебный график

№ п/п	Наименование разделов	Количество часов по дням					Часы
		1	2	3	4	5	
1.	Материаловедение	8					8
2.	Электротехника	4					4
3.	Черчение (чтение чертежей, схем)	4					4
4.	Теория сварочных процессов	8					8
5.	Электросварочное оборудование и специальное оборудование для газоплазменной обработки	8					8
6.	Технология электродуговой сварки	8	4				12
7.	Технология газовой сварки		12				12
8.	Дефекты и способы испытания сварных швов		6				6
9.	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии		6				6
10.	Охрана окружающей среды		4				4
11.	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ		8	40	40	8	96
	Квалификационный экзамен					8	8
	ИТОГО:	40	40	40	40	16	176