

**Общество с ограниченной ответственностью
«Учебный центр «Азимут»**

УТВЕРЖДЕНО:

Директор ООО «Учебный центр «Азимут»
И.Г. Таипов
«14» января 2021г.



ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
профессиональной подготовки, профессиональной
переподготовки и повышения квалификации по профессии
«Оператор заправочных станций»

Код профессии по ЕТКС: 15594

Форма обучения - очная (с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий).

Срок обучения:

Профессиональная подготовка – 160 часов

Исходный уровень образования - среднее общее образование

Профессиональная переподготовка – 120 часов

Исходный уровень образования - среднее общее образование, наличие смежной профессии.

Повышение квалификации – 80 часов

Выдаваемый документ: свидетельство, подтверждающее освоение программы по профессии с присвоением квалификационного разряда.

г. Салават
2021 г.

Оглавление

1. Пояснительная записка. Цель реализации программы	3
2. Планируемый результат освоения программы	5
3. Учебный план	8
4. Календарный учебный график	12
5. Рабочая программа профессиональных дисциплин	14
6. Рабочая программа социально-экономических дисциплин	17
7. Рабочая программа общепрофессиональных дисциплин	19
8. Рабочая программа специальных дисциплин	20
9. Рабочая программа производственной практики.	23
10. Организационно-педагогические условия	25
11. Система оценки результатов освоения программы и усвоения знаний	28
12. Методические материалы (список литературы)	34

1. Пояснительная записка. Цель реализации программы

Образовательная программа предназначена для профессиональной подготовки, профессиональной переподготовки и повышения квалификации по профессии «Оператор заправочных станций» и представляет собой комплект документов, разработанный и утвержденный Обществом с ограниченной ответственностью «Учебный центр «Азимут»» (ООО «УЦ «Азимут»).

Программа профессиональной подготовки профессиональной подготовки, профессиональной переподготовки и повышения квалификации по профессии «Оператор заправочных станций» разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598; 2013, N 19, ст. 2326; N 23, ст. 2878; N 30, ст. 4036; N 48, ст. 6165);
- Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов,
- Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности автогазозаправочных станций газомоторного топлива», утвержденных приказом Ростехнадзора № 559 и других нормативных документов федерального уровня.

Программа включает квалификационные характеристики, учебные планы, рабочие программы учебных дисциплин (теоретическое обучение) и производственной практики.

Основная цель реализации программы «Оператор заправочных станций» - совершенствование и (или) получение компетенций, необходимых для профессиональной деятельности. Планируемые результаты освоения программы изложены в виде квалификационных характеристик в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) и содержат требования к основным знаниям, умениям и навыкам. Допускается вносить в квалификационные характеристики коррективы в части уточнения терминологии, оборудования и технологии в связи с введением новых стандартов и ГОСТов, а также особенностей конкретного производства, для которого готовится рабочий.

Образовательная программа разработана с учетом знаний обучающихся, имеющих среднее общее образование.

Образовательная программа содержит материал, требуемый для качественного обучения различной длительности, направленности, глубины изложения (в зависимости от категории обучаемых, характера производственной деятельности их работодателя(ей), других объективных требований к курсу обучения). Теоретическое обучение проводится по очной форме обучения и может включать самостоятельное обучение.

Продолжительность обучения при подготовке новых рабочих – 1,0 месяц. Из них на теоретическое обучение отводится – 104 ч, на практическое – 200 ч. По окончании теоретического и практического обучения предусматривается консультация и квалификационный экзамен в объеме по 8 час. Учебный процесс организован в режиме пятидневной учебной недели, занятия группируются по темам, продолжительность занятий - 45 мин. Для отслеживания результативности полученных знаний после изучения каждого учебного предмета проводится промежуточная аттестация в форме зачета за счет часов, отведенных на освоение соответствующего предмета. Материалы, определяющие содержание проведения промежуточных аттестаций, находятся в разделе «оценочные материалы». При комплектовании учебных групп из лиц, имеющих высшее, среднее профессиональное образование или наличие смежной профессии, срок обучения может быть сокращен. Продолжительность обучения при повышении квалификации определяется образовательным учреждением с учетом целей и задач обучения, сложности изучаемого материала, уровня квалификации обучаемых. Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости может быть изменено в пределах общего количества учебного времени.

Рабочая программа производственной практики составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочих данной профессии непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения

ими различных производственных заданий. Результаты производственного обучения фиксируются в дневниках производственной практики. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственную практику.

К концу обучения каждый рабочий должен обладать профессиональными компетенциями, уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами. По окончании обучения лицам, освоившим данную образовательную программу профессиональной подготовки и успешно сдавшим квалификационный экзамен, выдаются документы установленного образца.

Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена проводится квалификационной комиссией (руководители и штатные преподаватели) в составе не менее трех человек, прошедших специальное обучение и проверку знаний в установленном порядке.

Рабочие программы теоретического обучения, производственной практики и учебные планы необходимо систематически обновлять и дополнять материалами о новом оборудовании, современных технологиях с учетом требований нормативных документов и инструкций.

2. Планируемый результат освоения программы

Планируемые результаты освоения программы определяются требованиями ЕТКС по профессии «Оператор заправочных станций».

(КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА)

Профессия – Оператор заправочных станций

Квалификация – 2-й разряд

Характеристика работ. Заправка горючими и смазочными материалами: бензином, керосином, маслом и т.д. автомобилей, мототранспорта, тракторов, всевозможных установок, судов и других транспортных средств вручную и с помощью топливно-раздаточных колонок. Отпуск этих материалов водителям транспортных средств. Проверка давления воздуха в шинах. Отпуск нефтепродуктов, расфасованных в мелкую тару. Продажа запчастей. Прием нефтепродуктов и смазочных материалов. Отбор проб для проведения лабораторных анализов. Оформление документов на принимаемые и реализованные продукты. Составление отчета за смену.

Должен знать: принцип работы обслуживаемого заправочного оборудования; назначение и внешние отличия нефтепродуктов; наименования, марки и сорта отпускаемых нефтепродуктов; наименование и условия применения контрольно-измерительных приборов; правила оформления документации на принимаемые и реализованные нефтепродукты; правила хранения и отпуска нефтепродуктов.

3-й разряд

Характеристика работ. Заправка горючими и смазочными материалами: бензином, керосином, маслом и т.д. автомобилей, мототранспорта, тракторов, летательных аппаратов, судов и других транспортных средств с помощью механических и полуавтоматических средств заправки. Заправка летательных аппаратов с помощью передвижных средств заправки производительностью до 500 л/мин. Доливка воды в радиаторы и заливка аккумуляторной жидкости. Представление заявок на проведение ремонта оборудования и прием его из ремонта. Представление заявок на доставку нефтепродуктов к пунктам заправки. Ведение материально-отчетной документации. Контроль сроков государственной проверки измерительной аппаратуры и приборов. Устранение мелких неисправностей, чистка и смазывание обслуживаемого оборудования.

Должен знать: устройство обслуживаемого заправочного оборудования, контрольно-измерительных приборов; физические и химические свойства нефтепродуктов; наименование, марки и сорта всех нефтепродуктов, применяемых для заправки транспортных средств в зимнее и летнее время; порядок оформления заявок и материально-отчетной документации; сроки государственной проверки измерительной аппаратуры и приборов.

4-й разряд

Характеристика работ. Заправка горючими и смазочными материалами, бензином, керосином, маслом и т.д. автомашин, мототранспорта, тракторов, летательных аппаратов, судов и других транспортных средств с помощью автоматических и механических средств заправки с дистанционным управлением. Заправка летательных аппаратов с помощью передвижных средств заправки производительностью свыше 500 л/мин. Проверка исправности топливно- и маслораздаточного оборудования, автоматики управления и электрораспределительных щитов. Контроль сроков представления к проверке топливораздаточных колонок и измерительных устройств госповерителям. Представление заявок на проведение ремонта оборудования и прием его из ремонта. Подсоединение передвижной автозаправочной станции к источникам питания; приведение в рабочее состояние бензоэлектрического агрегата с двигателем внутреннего сгорания, генератора и электрощита управления. Устранение мелких неисправностей в автоматике дистанционного управления средств заправки.

Должен знать: правила эксплуатации резервуаров, технологических трубопроводов, топливораздаточного оборудования и электронно-автоматической системы управления; схемы топливных и масляных систем летательных аппаратов; устройство и правила эксплуатации стационарных

систем централизованной заправки самолетов топливом; правила проведения оперативно-аэродромного контроля качества авиационных горюче-смазочных материалов на содержание воды и механических примесей с помощью автоматических и химических методов; правила технической эксплуатации оборудования передвижной автозаправочной станции (АЭС) с пусковым бензоэлектрическим агрегатом и двигателем внутреннего сгорания и электропитания; порядок установки на рабочем месте передвижной АЭС и подсоединения электропитания; порядок подготовки и запуска двигателя внутреннего сгорания.

5-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание автоматизированной системы заправки горючими и смазочными материалами по кредитным картам с электронным устройством ввода и отображения информации, аппаратного блока и перфоратора. Проверка точности и контроль за выдачей топлива автозаправочной колонкой. Контроль за правильностью информации на табло, индикаторных лампах устройства ввода и записи на перфоленте. Снятие перфоленты с информацией, замена кассет, осуществление записи в блоке памяти. Настройка обслуживаемого оборудования в процессе работы, участие в ремонте и замене неисправных частей и узлов системы.

Должен знать: конструкцию и правила эксплуатации автоматизированной системы отпуска нефтепродуктов по кредитным картам; основные методы подготовки и ввода информации в блок памяти; правила проверки на точность и настройки узлов системы; последовательность ведения процесса заправки транспортных средств по кредитным картам; инструкцию о порядке отпуска и оплаты нефтепродуктов по кредитным картам.

Оператор заправочных станций должен знать:

- принцип работы обслуживаемого заправочного оборудования;
- назначение и физико-химические свойства нефтепродуктов;
- наименование, марки и сорта отпускаемых нефтепродуктов;
- назначение и условия применения метрологических средств измерений;
- правила оформления документации на принимаемые и реализованные нефтепродукты;
- правила хранения и отпуска нефтепродуктов;
- физико-химические свойства газов, которыми заполняются автомобильные баллоны;
- основные сведения о технологическом процессе получения сжиженных углеводородных газов (СУГ);
- способы определения и устранения утечки газа;
- назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов; - технологические процессы выполняемой работы;
- производственные инструкции: по обслуживанию заправочных колонок; по заправке газобаллонных автомобилей для наполнителя баллонов (для 2-го разряда);
- инструкции по технике безопасности: при обслуживании заправочных колонок: при обслуживании, подготовке к пуску, работе и останову оборудования и технических средств приема, хранения и отпуска СУГ; при обслуживании, заправке газобаллонных автомобилей; по оказанию первой помощи от воздействия СУГ и при поражении электротоком;
- инструкции по противопожарной безопасности: при подготовке к пуску, работе и останову оборудования и технических средств приема, хранения и отпуска СУГ, при заправке газобаллонных автомобилей.

Должен уметь:

- производить заправку горючими и смазочными материалами: бензином, дизельным топливом и т.д. автомобилей, мототранспорта, тракторов, и других транспортных средств вручную и с помощью топливораздаточных колонок;
- проверять давление воздуха в шинах;
- отпускать нефтепродукты, расфасованные в мелкую тару;
- продавать запчасти;
- принимать нефтепродукты и смазочные материалы;
- проводить отбор проб для проведения лабораторных анализов;
- составлять отчет по окончании смены;
- производить заправку газобаллонных автомобилей СУГ.

3. Учебный план

Учебный план предназначен для профессиональной подготовки, профессиональной переподготовки и повышения квалификации оператор станков с программным управлением. Учебный план включает в себя:

- Общепрофессиональные дисциплины
- Социально-экономические дисциплины
- Общетехнические дисциплины
- Специальные дисциплины
- Производственная практика
- Итоговая аттестация

Учебным планом предусмотрено проведение практических занятий в процессе теоретического обучения по учебным дисциплинам. Тематика практических занятий определяется преподавателем.

Практическое обучение должно базироваться на полученных знаниях и умениях. В процессе практического обучения умения должны развиваться до уровня профессиональных навыков.

Производственная практика (стажировка) проводится на предприятиях соответствующих профессиональной направленности обучения.

Обучающиеся, закончившие полный курс обучения, сдают комплексный экзамен по учебным дисциплинам общепрофессионального и профессионального циклов квалификационной комиссии Учебного центра. На основании протокола заседания квалификационной комиссии обучающимся, успешно сдавшим комплексный экзамен присваивается разряд и выдается свидетельство и удостоверение установленного образца.

Режим занятий: 8 часов в день.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки и профессиональной переподготовки по профессии
«Оператор заправочных станций»

Код профессии: 15594

Срок обучения: 1,0 мес. Полный срок обучения (ПО)	Срок обучения: 0,75 мес. Сокращённый срок обучения (СО)
Профессиональная подготовка – 1,0 месяца (160 час).	Профессиональная подготовка – 0,75 месяца (120 час).
Исходный уровень образования - среднее общее образование	Исходный уровень образования - среднее общее образование. Наличие смежной профессии.
Форма профессиональной подготовки: очная.	Форма профессиональной подготовки: очная.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 профессиональной подготовки по профессии
«Оператор заправочных станций»

Таблица 1

№	Название дисциплин	Всего часов	В том числе		
			теория	практические занятия	форма контроля
	Теоретическое обучение	64	60	4	
1.	Профессиональные дисциплины	8	8		
1.1.	Охрана труда (инструктаж)	2	2		
1.2.	Промышленная безопасность и охрана труда	6	6		
2.	Социально-экономические дисциплины	4	4		
2.1.	Основы экономики	2	2		
2.2.	Охрана окружающей среды	2	2		
3.	Общепрофессиональные дисциплины	4	4		зачет
3.1.	Материаловедение	2	2		
3.2.	Сведения из электротехники	1	1		
3.3.	Основные сведения из физики и химии	1	1		
4.	Специальные дисциплины	48	44	4	зачет
4.1.	Общие сведения об автозаправочных станциях. Нефть и нефтепродукты (топливо для автомобилей). Физико-химические и эксплуатационные показатели бензинов, дизельного топлива, масел; сжиженных углеводородных газов (СУГ)	8	8		
4.2.	Метрологическое обеспечение АЗС (АГЗС). Документация на АЗС (АГЗС) и нефтебазе (порядок оформления). Контроль качества нефтепродуктов и СУГ	8	8		
4.3.	Технологическое оборудование на АЗС. Назначение и конструктивные особенности АЗС (АГЗС)	12	10	2	
4.4.	Технологическое оборудование на АЗС (АГЗС). Эксплуатация, ремонт и техническое обслуживание технологического оборудования на АЗС (АГЗС)	12	10	2	
4.5.	Организация транспортировки, приема, хранения и отпуска нефтепродуктов и СУГ	8	8		
5.	Производственная практика (обучение)	80		80	зачет
5.1.	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	8		8	
5.2.	Освоение работ, выполняемых оператором заправочных станций	32		32	
5.3.	Самостоятельное выполнение работ оператора заправочных станций. Квалификационная (пробная) работа	40		40	
6.	Консультация	8	8		
7.	Квалификационный экзамен	8	8		экзамен
	Всего часов за полный курс обучения	160	76	84	

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 профессиональной переподготовки по профессии
«Оператор заправочных станций»

Таблица 2

№	Название дисциплин	Всего часов	В том числе		
			теория	практические занятия	форма контроля
	Теоретическое обучение	40	36	4	
1.	Профессиональные дисциплины	8	8		
1.1.	Охрана труда (инструктаж)	2	2		
1.2.	Промышленная безопасность и охрана труда	6	6		
2.	Социально-экономические дисциплины	4	4		
2.1.	Основы экономики	2	2		
2.2.	Охрана окружающей среды	2	2		
3.	Общепрофессиональные дисциплины	4	4		зачет
3.1.	Материаловедение	2	2		
3.2.	Сведения из электротехники	1	1		
3.3.	Основные сведения из физики и химии	1	1		
4.	Специальные дисциплины	24	20	4	зачет
4.1.	Общие сведения об автозаправочных станциях. Нефть и нефтепродукты (топливо для автомобилей). Физико-химические и эксплуатационные показатели бензинов, дизельного топлива, масел; сжиженных углеводородных газов (СУГ)	2	2		
4.2.	Метрологическое обеспечение АЗС (АГЗС). Документация на АЗС (АГЗС) и нефтебазе (порядок оформления). Контроль качества нефтепродуктов и СУГ.	2	2		
4.3.	Технологическое оборудование на АЗС. Назначение и конструктивные особенности АЗС (АГЗС)	8	6	2	
4.4.	Технологическое оборудование на АЗС (АГЗС). Эксплуатация, ремонт и техническое обслуживание технологического оборудования на АЗС (АГЗС)	8	6	2	
4.5.	Организация транспортировки, приема, хранения и отпуска нефтепродуктов и СУГ	4	4		
5.	Производственная практика (обучение)	64		64	зачет
5.1.	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	8		8	
5.2.	Освоение работ, выполняемых оператором заправочных станций	24		24	
5.3.	Самостоятельное выполнение работ оператора заправочных станций. Квалификационная (пробная) работа	32		32	
6.	Консультация	8	8		
7.	Квалификационный экзамен	8	8		экзамен
	Всего часов за полный курс обучения	120	52	68	

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
повышения квалификации по профессии
«Оператор заправочных станций»

Таблица 3

№	Название дисциплин	Всего часов	В том числе		
			теория	практические занятия	форма контроля
	Теоретическое обучение	40	36	4	
1.	Профессиональные дисциплины	8	8		
1.1.	Охрана труда (инструктаж)	2	2		
1.2.	Промышленная безопасность и охрана труда	6	6		
2.	Социально-экономические дисциплины	4	4		
2.1.	Основы экономики	2	2		
2.2.	Охрана окружающей среды	2	2		
3.	Общепрофессиональные дисциплины	4	4		зачет
3.1.	Материаловедение	2	2		
3.2.	Сведения из электротехники	1	1		
3.3.	Основные сведения из физики и химии	1	1		
4.	Специальные дисциплины	24	20	4	зачет
4.1.	Общие сведения об автозаправочных станциях. Нефть и нефтепродукты (топливо для автомобилей). Физико-химические и эксплуатационные показатели бензинов, дизельного топлива, масел; сжиженных углеводородных газов (СУГ)	2	2		
4.2.	Метрологическое обеспечение АЗС (АГЗС). Документация на АЗС (АГЗС) и нефтебазе (порядок оформления). Контроль качества нефтепродуктов и СУГ.	2	2		
4.3.	Технологическое оборудование на АЗС. Назначение и конструктивные особенности АЗС (АГЗС)	8	6	2	
4.4.	Технологическое оборудование на АЗС (АГЗС). Эксплуатация, ремонт и техническое обслуживание технологического оборудования на АЗС (АГЗС)	8	6	2	
4.5.	Организация транспортировки, приема, хранения и отпуска нефтепродуктов и СУГ	4	4		
5.	Производственная практика (обучение)	24		24	зачет
5.1.	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	8		8	
5.2.	Освоение работ, выполняемых оператором заправочных станций	8		8	
5.3.	Самостоятельное выполнение работ оператора заправочных станций. Квалификационная (пробная) работа	8		8	
6.	Консультация	8	8		
7.	Квалификационный экзамен	8	8		экзамен
	Всего часов за полный курс обучения	80	52	28	

4. Календарный учебный график

Режим занятий: 8 часов в день

Календарный учебный график по программе профессиональной подготовки «Оператор заправочных станций»

Таблица 4

ТО – теоретическое обучение

ПП – производственная практика

К – консультация

ИА – итоговая аттестация

В – выходные и нерабочие праздничные дни

№ недели День недели	1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя
Пн	ТО	ТО	ПП	ПП
Вт	ТО	ТО	ПП	ПП
Ср	ТО	ТО	ПП	ПП
Чт	ТО	ПП	ПП	К
Пт	ТО	ПП	ПП	ИА
Сб	В	В	В	В
Вс	В	В	В	В

Календарный учебный график по программе профессиональной переподготовки «Оператор заправочных станций»

Таблица 5

ТО – теоретическое обучение

ПП – производственная практика

К – консультация

ИА – итоговая аттестация

В – выходные и нерабочие праздничные дни

№ недели День недели	1 неделя	2 неделя	3 неделя
Пн	ТО	ПП	ПП
Вт	ТО	ПП	ПП
Ср	ТО	ПП	ПП
Чт	ТО	ПП	К
Пт	ТО	ПП	ИА
Сб	В	В	В
Вс	В	В	В

**Календарный учебный график
по программе повышения квалификации
«Оператор заправочных станций»**

Таблица 6

ТО – теоретическое обучение

ПП – производственная практика

К – консультация

ИА – итоговая аттестация

В – выходные и нерабочие праздничные дни

№ недели День недели	1 неделя	2 неделя
Пн	ТО	ПП
Вт	ТО	ПП
Ср	ТО	ПП
Чт	ТО	К
Пт	ТО	ИА
Сб	В	В
Вс	В	В