

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР «АЗИМУТ»**



УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «УЦ «АЗИМУТ»

Таипов И.Г.

09

2022 года

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
(ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ)
ПО ПРОФЕССИИ
17914 «Резчик металла на ножницах и прессах»**

2022 год

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

№ п/п	Наименование раздела	Стр.
	Пояснительная записка	3
	Нормативно-правовые документы	4
1.	Общая характеристика программы	5
2.	Содержание программы	8
	2.1. Учебный план	8
	2.2. Календарный график учебного процесса	9
	2.3. Содержание учебных модулей программы	10
3.	Условия реализации программы	16
4.	Оценка качества освоения программы	18
5.	Информационное обеспечение	19

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Дополнительная профессиональная программа профессионального обучения (профессиональной подготовки) по профессии: 17914 «Резчик металла на ножницах и прессах» предназначена для получения новых профессиональных компетенций, необходимых для качественного исполнения трудовых функций и обязанностей по выполнению работ по резке металла на ножницах и прессах.

Программа разработана в соответствии с профессиональным стандартом «Резчик холодного металла», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 04.06.2018 № 360н зарегистрировано в Минюсте РФ 28 июня 2018 г. регистрационный № 51472 и Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (часть № 1 выпуск 2 ЕТКС раздел Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давяльные работы), утвержденного постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 15.11.1999 г. №45, с учетом требований работодателей.

Программа регламентирует цели и планируемые результаты обучения, характеристику квалификации выпускника и связанных с ней видов профессиональной деятельности, трудовых функций; перечень профессиональных компетенций в рамках имеющейся квалификации, качественное изменение которых осуществляется в результате обучения; требования к контингенту, формы и продолжительность обучения, трудоемкость программы, формы аттестации и оценочные материалы и включает в себя учебно-тематический план, календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин.

Форма обучения – очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в соответствии с действующей нормативной базой.

Программа по мере необходимости будет дополняться учебными материалами для изучения курса, дающими представление об актуальных нормативно-правовых актах.

Объем программы в полной мере соответствует требованиям приказа Министерства образования и науки РФ от 1 июля 2013 года N 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам (с изменениями на 15 ноября 2013 года). Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем (модулей) программы, последовательность их изучение в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Нормативные документы для разработки дополнительной профессиональной программы

Дополнительная профессиональная программа профессионального обучения (профессиональной подготовки) по профессии разработана в соответствии с нормативно-правовыми документами:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 19, ст. 2326; 2020, N 9, ст. 1139),
2. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. N 499 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам" (зарегистрирован Минюстом России 20 августа 2013 г., регистрационный N 29444), с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 ноября 2013 г. N 1244 "О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. N 499" (зарегистрирован Минюстом России 14 января 2014 г., регистрационный N 31014).
3. Письмо Минобрнауки России от 21 апреля 2015 г. No BK-1013/06 «О направлении методических рекомендаций по реализации дополнительных профессиональных программ (вместе с Методическими рекомендациями по реализации дополнительных профессиональных программ) с использованием дистанционных образовательных технологий, электронного обучения и в сетевой форме»;
4. Письмо Минобрнауки России от 30 марта 2015 г. No AK-820/06 «О направлении методических рекомендаций по итоговой аттестации слушателей»;
5. Письмо Минобрнауки России от 7 мая 2014 г. No AK-1261/06 «Об особенностях законодательного и нормативного правового обеспечения в сфере ДПО»;
6. Письмо Минобрнауки России от 9 октября 2013 г. No 06-735 (от 8 октября 2013 г. N 06-731) «О дополнительном профессиональном образовании»;
7. Приказ Минобрнауки России от 23.08.2017 №816 «Порядок применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;
8. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (часть № 1 выпуск 2 ЕТКС раздел Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давяльные работы), утвержденный постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 15.11.1999 г. №45;
9. Профессиональный стандарт «Резчик холодного металла», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 04.06.2018 № 360н зарегистрировано в Минюсте РФ 28 июня 2018 г. регистрационный № 51472.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Цель реализации программы

Цель: приобретение и развитие у обучающихся знаний, умений, навыков и формирование общих и профессиональных компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии «резчик металла на ножницах и прессах».

Задачи:

- сформировать у обучающихся целостную систему знаний о процессах резания металлов на ножницах и прессах, как о виде обработки металлов;
- привить обучающимся практические навыки работы на ножницах и прессах различных типов, отвечающие требованиям работодателей.

1.2. Характеристика нового вида профессиональной деятельности

Область и объекты профессиональной деятельности

Областью профессиональной деятельности слушателей, освоивших дополнительную профессиональную программу является: резка металла на ножницах и прессах в соответствии с основными технологическими процессами резки металла.

Объектами профессиональной деятельности слушателей, освоивших дополнительную профессиональную программу являются:

- Металлические заготовки, листовый металл, металлические детали, полосы и ленты из цветных металлов и сплавов;
- Пресс-ножницы, гильотинные ножницы, многодисковые ножницы, рычажные ножницы и др., прессы;
- Специальные и универсальные приспособления и приборы;
- Техническая и справочная документация.

Виды профессиональной деятельности и задачи, которые должны быть готовы решать слушатели, освоившие программу

Слушатели, освоившие программу в соответствии с видом профессиональной деятельности, на который ориентирована дополнительная профессиональная программа, должны быть готовы решать следующие профессиональные задачи:

- Выполнение работы по резке металла;
- Выполнение обслуживания и наладки ножниц и прессов;
- Проверка качества выполненных работ.

1.2. Требования к результатам освоения программы

В соответствии с гл.5 ст. 76 Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации № 273-ФЗ от 29.12.2012 г., содержание дополнительной профессиональной программы профессионального обучения (профессиональной подготовки) по профессии 17914 «Резчик металла на ножницах и прессах» учитывает требования профессионального стандарта «Резчик холодного

металла», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 04.06.2018 № 360н зарегистрировано в Минюсте РФ 28 июня 2018 г. регистрационный № 51472.

Основная цель вида профессиональной деятельности: получение сортового и листового проката заданных геометрических размеров на агрегатах резки в холодном состоянии.

Наименование обобщенной трудовой функции: подготовительные работы и техническое обслуживание оборудования резки металлопроката в холодном состоянии.

Наименование трудовой функции:

А/01.2 Выполнение подготовительных работ на оборудовании резки металлопроката в холодном состоянии.

А/02.2 Техническое обслуживание оборудования резки металлопроката в холодном состоянии.

В ходе освоения дополнительной профессиональной программы слушатель должен:

знать:

- принцип работы прессов и ножниц;
- приемы резки металла на ножницах;
- правила установки и крепления ножей и упоров;
- назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов и наиболее распространенных приспособлений;
- условную сигнализацию при работе с резчиком более высокой квалификации;
- принцип работы грузозахватывающих и грузоподъемных механизмов;
- основы строповки, подъема и перемещения грузов;
- устройство типовых прессов и пресс-ножниц;
- назначение и условия применения специальных и универсальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов;
- допуски на отрезку заготовок и деталей.

уметь:

- выполнять прямолинейную отрезку заготовок и деталей средней сложности и сложных из листового металла толщиной до 3 мм, простых и средней сложности заготовок и деталей из листового металла толщиной свыше 3 до 16 мм, заготовок и деталей из сортового металла разных марок под заданным углом сечением до 20 кв. см на налаженных прессах, пресс-ножницах и гильотинных ножницах по упору, шаблону и разметке с соблюдением заданных размеров и допусков;
- выполнять криволинейную отрезку заготовок и деталей простой и средней сложности из листового металла толщиной до 16 мм.
- выполнять отрезку деталей криволинейного контура из листового металла толщиной свыше 16 мм, отрезка листов, полос и лент из цветных металлов

- и сплавов на гильотинных и многодисковых ножницах под руководством резчика более высокой квалификации;
- выполнять криволинейную отрезку заготовок и деталей из различных неметаллических материалов (ткань, картон, гетинакс и др.);
 - выполнять разметку простых и средней сложности деталей;
 - выполнять обрезку заусенцев на поковках на прессе;
 - выполнять подналадку прессов, пресс-ножниц и гильотинных ножниц в процессе работы.

1.3. Требования к уровню подготовки поступающего на обучение, необходимому для освоения программы

К освоению дополнительной профессиональной программы профессионального обучения (профессиональной подготовки) по профессии допускаются лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование; лица, получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование, не имеющие медицинских противопоказаний.

Программа ориентирована на слушателей, обладающих необходимым уровнем компьютерной грамотности для дистанционного обучения.

1.4. Трудоемкость обучения – 220 часов за весь период обучения, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы слушателя.

1.5. Форма обучения – очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в соответствии с действующей нормативной базой.

1.6. Режим занятий – 8 академических часов в день, не более 40 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы слушателя.

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2.1. Учебный план

дополнительной профессиональной программы профессионального обучения (профессиональной подготовки) по профессии 17914 «Резчик металла на ножницах и прессах»

Категория слушателей – лица различного возраста, имеющие основное общее или среднее общее образование, желающие пройти профессиональное обучение и освоить компетенции, необходимые для профессиональной деятельности в сфере выполнения сварочных работ

Срок обучения - 220 часов.

Форма обучения – очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в соответствии с действующей нормативной базой.

№ п/п	Наименование учебных дисциплин, модулей, тем	Всего, час	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практическая работа	
1.	ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ				
1.	Общепрофессиональный курс				зачет
1.	Допуски, посадки и технологические измерения	8	8		
2.	Техническое черчение	8	8		
3.	Электротехника с основами промышленной электроники и электрооборудование	8	8		
4.	Сведения из технической механики, гидравлические и пневматические устройства	8	8		
5.	Материаловедение	8	8		
6.	Охрана труда	8	8		
2.	Специальный курс				зачет
7.	Основы теории резания металлов и режущий инструмент	10	10		
8.	Оборудование для резки металла на ножницах и прессах	20	20		
9.	Технология резки металла на ножницах и прессах.	24	24		
	Промежуточная аттестация	2	2		зачет
2.	ПРАКТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ				

8.	Стажировка.	104		104	зачет
	Консультации	4			
	Итоговая аттестация	8	Квалификационный экзамен		
	ИТОГО:	220		104	

2.2 Календарный учебный график

№ п/п	Наименование модуля программы	Учебные недели						Кол-во часов
		1	2	3	4	5	6	
1	Допуски, посадки и технологические измерения	8						8
2	Техническое черчение	8						8
3	Электротехника с основами промышленной электроники и электрооборудование	8						8
4	Сведения из технической механики, гидравлические и пневматические устройства	8						8
5	Материаловедение	8						8
6	Охрана труда		8					8
7	Основы теории резания металлов и режущий инструмент		10					10
8	Оборудование для резки металла на ножницах и прессах		20					20
9	Технология резки металла на ножницах и прессах.		2	22				24
	Промежуточная аттестация			2				2
10	Стажировка			16	40	40	8	104
	Консультации						4	4
	Итоговая аттестация						8	8
	Итого:	40	40	40	40	40	20	220