

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР «АЗИМУТ»**

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «УЦ «АЗИМУТ»



Таипов И.Г.

« 01 » 09 2022 года

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
ПО ПРОФЕССИИ
18559 «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 5-6 разряд**

2022 год

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

| № п/п | Наименование раздела | Стр. |
|----------|--|------|
| | Пояснительная записка | 3 |
| | Нормативно-правовые документы | 5 |
| 1. | Общая характеристика программы | 7 |
| 2. | Содержание программы | 39 |
| | 2.1. Учебный план | 39 |
| | 2.2. Календарный график учебного процесса | 40 |
| | 2.3. Содержание учебных модулей программы | 41 |
| 3. | Организационно-педагогические условия реализации программы | 53 |
| 4. | Оценка качества освоения программы | 55 |
| 5. | Информационное обеспечение | 56 |

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Дополнительная профессиональная программа повышения квалификации предназначена для граждан, желающих повысить квалификацию по профессии 18559 "Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования" - в области профессиональной деятельности технического обслуживания и ремонта узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин в соответствии с заказами, и направлена на профессиональную подготовку слушателей по освоению обобщенных трудовых функций «Капитальный ремонт оборудования средней сложности и текущий ремонт сложного оборудования», «Капитальный ремонт сложного оборудования» в пределах профессиональных компетенций, необходимых в работе слесаря по обслуживанию и ремонту оборудования для выполнения определенной работы, группы работ, не сопровождается повышением образовательного уровня.

Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования – это рабочий технического профиля, который выполняет весь комплекс работ по ремонту промышленного оборудования и технологических установок, эксплуатируемых в различных отраслях экономики.

В зависимости от уровня квалификации слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования может выполнять простые или более сложные работы:

5 разряд – владение навыками работы с технической документацией, техническое обслуживание оборудования, испытание и пуск в работу оборудования.

6 разряда – владение навыками работы с технической документацией, обслуживание компрессорного оборудования, обслуживание газового оборудования.

Цель программы – освоение обобщенной трудовой функции «Капитальный ремонт оборудования средней сложности и текущий ремонт сложного оборудования» или «Капитальный ремонт сложного оборудования».

В программу включены: характеристика профессиональной деятельности, учебный план, календарный учебный график, содержание модулей, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Программа рассчитана на 263 часов, в том числе 72 часа теоретического обучения, 272 часа практического обучения, в том числе 8 часов отведено на консультации и 8 часов на квалификационный экзамен. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

Форма обучения – очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в соответствии с действующей нормативной базой. Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальным методами.

ООО «УЦ «Азимут» по согласованию с заказчиком предоставляет возможность прохождения практической части обучения (с

обязательной промежуточной аттестацией) на производственной базе заказчика или сторонней организации, выполняющей соответствующие работы.

Настоящая программа разработана в соответствии с квалификационными требованиями к профессии рабочего 18559 "Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования" (Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 4 ЕТКС раздел Общие профессии горных и горнокапитальных работ), утвержденного приказом Министерства труда России от 07.05.2015 г. № 277н), профессиональным стандартом «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28.10.2020 № 755н зарегистрировано в Минюсте РФ 2 декабря 2020 г. регистрационный № 61201.

Программа по мере необходимости будет дополняться учебными материалами для изучения курса, дающими представление об актуальных нормативно-правовых актах.

Объём Программы в полной мере соответствует требованиям приказа Министерства образования и науки РФ от 1 июля 2013 года N 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам (с изменениями на 15 ноября 2013 года). Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем (модулей) программы, последовательность их изучение в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Нормативные документы для разработки дополнительной профессиональной программы повышения квалификации

Программа разработана в соответствии с требованиями нормативно-правовых документов:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 19, ст. 2326; 2020, N 9, ст. 1139),
2. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. N 499 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам" (зарегистрирован Минюстом России 20 августа 2013 г., регистрационный N 29444), с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 ноября 2013 г. N 1244 "О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. N 499" (зарегистрирован Минюстом России 14 января 2014 г., регистрационный N 31014).
3. Письмо Минобрнауки России от 21 апреля 2015 г. No BK-1013/06 «О направлении методических рекомендаций по реализации дополнительных профессиональных программ (вместе с Методическими рекомендациями по реализации дополнительных профессиональных программ) с использованием дистанционных образовательных технологий, электронного обучения и в сетевой форме»;
4. Письмо Минобрнауки России от 30 марта 2015 г. No AK-820/06 «О направлении методических рекомендаций по итоговой аттестации слушателей»;
5. Письмо Минобрнауки России от 7 мая 2014 г. No AK-1261/06 «Об особенностях законодательного и нормативного правового обеспечения в сфере ДПО»;
6. Письмо Минобрнауки России от 9 октября 2013 г. No 06-735 (от 8 октября 2013 г. N 06-731) «О дополнительном профессиональном образовании»;
7. Приказ Минобрнауки России от 23.08.2017 №816 «Порядок применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;
8. Приказ Минтруда России от 07.05.2015 N 277н "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 4, разделы: "Общие профессии горных и горнокапитальных работ"; "Общие профессии работ по обогащению, агломерации, брикетированию"; "Добыча и обогащение угля и сланца, строительство угольных и сланцевых шахт и разрезов"; "Строительство метрополитенов, тоннелей и подземных сооружений специального назначения"; "Добыча и обогащение рудных и россыпных полезных ископаемых"; "Агломерация руд"; "Добыча и обогащение горнохимического сырья"; "Добыча и обогащение строительных материалов"; "Добыча и переработка торфа"; "Переработка бурых углей и озокеритовых руд" (Зарегистрировано в

Минюсте России 28.05.2015 N 37446);

9. Профессиональный стандарт «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28.10.2020 № 755н зарегистрировано в Минюсте РФ 2 декабря 2020 г. регистрационный № 61201.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Цель реализации программы

Цель формирования у обучающихся профессиональных знаний, умений и навыков по профессии рабочего 18559 «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» в рамках 4 уровня квалификации вида профессиональной деятельности, предусмотренного профессиональным стандартом «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», с присвоением 5-6 квалификационного разряда.

1.2. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, новой квалификации

Наименование вида профессиональной деятельности: Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин.

Основная цель вида профессиональной деятельности: Обеспечение технических параметров и работоспособности узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин путем технического обслуживания и ремонта.

Обучающийся по программе повышения квалификации по профессии 18559 «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» готовится к выполнению обобщенной трудовой функции «Капитальный ремонт оборудования средней сложности и текущий ремонт сложного оборудования», «Капитальный ремонт сложного оборудования».

Уровень квалификации – 5-6.

Квалификационные требования Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 4 ЕТКС раздел Общие профессии горных и горнокапитальных работ)

§ 83. Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования 5-го разряда

Характеристика работ. Монтаж, демонтаж, ремонт, наладка, опробование и техническое обслуживание механической части сложных машин, узлов и механизмов, аппаратуры. Техническое обслуживание, ремонт и испытание сосудов, работающих под давлением. Замена головных и хвостовых канатов подъемных сосудов. Проверка прицепных устройств и подъемных сосудов; проверка и регулирование длины канатов и парашютных устройств, загрузочных и разгрузочных устройств скиповых подъемов.

Должен знать: способы и правила монтажа, демонтажа, ремонта, испытания и наладки обслуживаемого сложного механического оборудования; конструктивные особенности самоходного горного оборудования; кинематические схемы обслуживаемого оборудования; способы восстановления сложных деталей, узлов; допустимые нагрузки на работающие детали, узлы, механизмы; профилактические меры по предупреждению поломок и аварий; технические условия на ремонт, испытание и сдачу сложного оборудования, агрегатов и узлов; правила эксплуатации и освидетельствования сосудов, работающих под давлением, и подъемных машин; правила комплектации и сдачи на базы проката шахтного оборудования, составления документации на

отремонтированное оборудование; правила составления чертежей, эскизов, кинематических схем; слесарное дело в объеме, необходимом для выполняемой работы.

§ 84. Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования 6-го разряда

Характеристика работ. Монтаж, демонтаж, ремонт, наладка, опробование, техническое обслуживание механической части сложных машин, узлов и механизмов, аппаратов, контрольно-измерительных приборов. Ремонт, монтаж и наладка аппаратуры с применением пневмоники и логических элементов.

Должен знать: конструктивные особенности особо сложных систем агрегатов и узлов самоходных горных машин; принцип установления режимов работы особо сложных систем самоходных горных машин; правила составления чертежей, эскизов, схем; основы теоретической механики, пневмоники.

1.3. Требования к результатам освоения программы

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности, обучающийся в ходе освоения программы должен овладеть следующими трудовыми функциями:

Обобщенная трудовая функция: «Капитальный ремонт оборудования средней сложности и текущий ремонт сложного оборудования»

Трудовая функция «Дефектация механизмов сложного оборудования»

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Изучение конструкторской и технологической документации на дефектуемые механизмы сложного оборудования |
| | Подготовка рабочего места при дефектации механизмов сложного оборудования |
| | Выбор оборудования, инструментов и приспособлений для дефектации механизмов сложного оборудования |
| | Выявление дефектов механизмов сложного оборудования |
| | Заполнение документации по результатам дефектации механизмов сложного оборудования |
| Необходимые умения | Читать чертежи механизмов сложного оборудования |
| | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по дефектации механизмов сложного оборудования |
| | Выбирать оборудование, инструменты и приспособления для производства работ по дефектации механизмов сложного оборудования |
| | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей механизмов сложного оборудования |
| | Печатать чертежи механизмов сложного оборудования с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| | Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки степени износа механизмов сложного оборудования |

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2.1. Учебный план

дополнительной профессиональной программы
повышения квалификации

18559 «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 5-6 разряд

Цель – формирование у обучающихся профессиональных знаний, умений и навыков по профессии рабочего 18559 «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» в рамках 4 уровня квалификации вида профессиональной деятельности, предусмотренного профессиональным стандартом «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», с присвоением 5-6 квалификационного разряда.

Категория слушателей – лица, имеющие профессиональное обучение по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих, в области, соответствующей направленности (профилю).

Срок обучения - 263 часа.

Форма обучения – очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в соответствии с действующей нормативной базой.

| № п/п | Наименование учебных дисциплин | Всего, час | В том числе | | Форма контроля |
|-------|--|------------|-------------|----------------------|----------------|
| | | | Лекции | Практические занятия | |
| | ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС | 32 | 32 | | |
| 1 | Материаловедение | 6 | 8 | | зачет |
| 2 | Основы электротехники | 6 | 6 | | зачет |
| 3 | Допуски и технические измерения | 6 | 6 | | |
| 4 | Чтение чертежей | 6 | 8 | | зачет |
| 5 | Охрана труда | 8 | 12 | | зачет |
| | СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС | 40 | 40 | | |
| 6 | Технология слесарных работ | 16 | 16 | | диф. зачет |
| 7 | Технологический процесс ремонта оборудования | 24 | 24 | | диф. зачет |
| 8 | ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ | 184 | | 184 | зачет |
| | Квалификационный экзамен | 7 | | 7 | Экзамен |
| | ИТОГО: | 263 | 72 | 191 | |

2.3 Календарный учебный график

| № п/п | Наименование разделов | Количество часов по дням | | | | | | | Часы |
|----------|--|--------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| 1. | Материаловедение | 6 | | | | | | | 6 |
| 2. | Основы электротехники | 6 | | | | | | | 6 |
| 3. | Допуски и технические измерения | 6 | | | | | | | 6 |
| 4. | Чтение чертежей | 6 | | | | | | | 6 |
| 5. | Охрана труда | 8 | | | | | | | 8 |
| 6. | Технология слесарных работ | 8 | 8 | | | | | | 16 |
| 7. | Технологический процесс ремонта оборудования | | 24 | | | | | | 24 |
| 8. | ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ | | 8 | 40 | 40 | 40 | 40 | 16 | 184 |
| | Квалификационный экзамен | | | | | | | 7 | 7 |
| | ИТОГО: | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 23 | 263 |