


**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР «АЗИМУТ»**

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «УЦ «АЗИМУТ»


_____ **Таипов И.Г.**

«09» _____ **2022** года

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
ПО ПРОФЕССИИ
17914 «Резчик металла на ножницах и прессах» 3 разряд**

2022 год

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

№ п/п	Наименование раздела	Стр.
	Пояснительная записка	3
	Нормативно-правовые документы	5
1.	Общая характеристика программы	7
2.	Содержание программы	17
	2.1. Учебный план	17
	2.2. Календарный график учебного процесса	18
	2.3. Содержание учебных модулей программы	19
3.	Организационно-педагогические условия реализации программы	32
4.	Оценка качества освоения программы	34
5.	Информационное обеспечение	35

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Дополнительная профессиональная программа повышения квалификации предназначена для граждан, желающих повысить квалификацию по профессии 17914 "Резчик металла на ножницах и прессах" - в области профессиональной деятельности резки в холодном состоянии металлопроката в соответствии с заказами, и направлена на профессиональную подготовку слушателей по освоению обобщенных трудовых функций «Подготовительные работы и техническое обслуживание оборудования резки металлопроката в холодном состоянии» в пределах профессиональных компетенций, необходимых в работе резчика металла на ножницах и прессах для выполнения определенной работы, группы работ, не сопровождается повышением образовательного уровня.

Резчик металла на ножницах и прессах – это сотрудник производства, который отвечает за вырезание деталей из металлических листов строго по чертежам и инструкциям, которые разрабатываются им самостоятельно.

В зависимости от уровня квалификации резчик металла на ножницах и прессах может выполнять простые или более сложные работы: по прямолинейные и криволинейные отрезки уже сложных заготовок.

Цель программы – освоение обобщенной трудовой функции «Подготовительные работы и техническое обслуживание оборудования резки металлопроката в холодном состоянии».

В программу включены: характеристика профессиональной деятельности, учебный план, календарный учебный график, содержание модулей, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Программа рассчитана на 196 часов, в том числе 84 часа теоретического обучения, 112 часов практического обучения, в том числе 8 часов отведено на квалификационный экзамен. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

Форма обучения – очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в соответствии с действующей нормативной базой. Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальным методами.

ООО «УЦ «Азимут» по согласованию с заказчиком предоставляет возможность прохождения практической части обучения (с обязательной промежуточной аттестацией) на производственной базе заказчика или сторонней организации, выполняющей соответствующие работы.

Настоящая программа разработана в соответствии с квалификационными требованиями к профессии рабочего 17914 "Резчик металла на ножницах и прессах" (Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (часть № 1 выпуск 2 ЕТКС раздел Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давяльные работы), утвержденного постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 15.11.1999

г. №45), профессиональным стандартом «Резчик холодного металла», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 04.06.2018 № 360н зарегистрировано в Минюсте РФ 28 июня 2018 г. регистрационный № 51472.

Программа по мере необходимости будет дополняться учебными материалами для изучения курса, дающими представление об актуальных нормативно-правовых актах.

Объём Программы в полной мере соответствует требованиям приказа Министерства образования и науки РФ от 1 июля 2013 года N 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам (с изменениями на 15 ноября 2013 года). Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем (модулей) программы, последовательность их изучение в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Нормативные документы для разработки дополнительной профессиональной программы повышения квалификации

Программа разработана в соответствии с требованиями нормативно-правовых документов:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 19, ст. 2326; 2020, N 9, ст. 1139),
2. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. N 499 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам" (зарегистрирован Минюстом России 20 августа 2013 г., регистрационный N 29444), с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 ноября 2013 г. N 1244 "О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. N 499" (зарегистрирован Минюстом России 14 января 2014 г., регистрационный N 31014).
3. Письмо Минобрнауки России от 21 апреля 2015 г. No ВК-1013/06 «О направлении методических рекомендаций по реализации дополнительных профессиональных программ (вместе с Методическими рекомендациями по реализации дополнительных профессиональных программ) с использованием дистанционных образовательных технологий, электронного обучения и в сетевой форме»;
4. Письмо Минобрнауки России от 30 марта 2015 г. No АК-820/06 «О направлении методических рекомендаций по итоговой аттестации слушателей»;
5. Письмо Минобрнауки России от 7 мая 2014 г. No АК-1261/06 «Об особенностях законодательного и нормативного правового обеспечения в сфере ДПО»;
6. Письмо Минобрнауки России от 9 октября 2013 г. No 06-735 (от 8 октября 2013 г. N 06-731) «О дополнительном профессиональном образовании»;
7. Приказ Минобрнауки России от 23.08.2017 №816 «Порядок применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;
8. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (часть № 1 выпуск 2 ЕТКС раздел Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давилые работы), утвержденного постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 15.11.1999 г. №45;
9. Профессиональный стандарт «Резчик холодного металла», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 04.06.2018 № 360н зарегистрировано в Минюсте РФ 28 июня 2018 г. регистрационный № 51472.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Цель реализации программы

Цель формирование у обучающихся профессиональных знаний, умений и навыков по профессии рабочего 17914 «Резчик металла на ножницах и прессах» в рамках 2 уровня квалификации вида профессиональной деятельности, предусмотренного профессиональным стандартом «Резчик холодного металла», с присвоением 3 квалификационного разряда.

1.2. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, новой квалификации

Наименование вида профессиональной деятельности: Резка в холодном состоянии металлопроката в соответствии с заказами.

Основная цель вида профессиональной деятельности: Получение сортового и листового проката заданных геометрических размеров на агрегатах резки в холодном состоянии.

Обучающийся по программе повышения квалификации по профессии 17914 «Резчик металла на ножницах и прессах» готовится к выполнению обобщенной трудовой функции «Ведение технологического процесса резки в холодном состоянии листового и сортового проката на гильотинных ножницах и прессах».

Уровень квалификации – 3.

Квалификационные требования Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (часть № 1 выпуск 2 ЕТКС раздел Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давяльные работы)

§ 61. Резчик металла на ножницах и прессах 3-го разряда

Характеристика работ. Прямолинейная отрезка сложных деталей и заготовок из листового металла толщиной до 3 мм, сложных деталей и заготовок из листового металла толщиной свыше 3 до 16 мм, простых и средней сложности деталей и заготовок из листового металла толщиной свыше 16 мм и заготовок и деталей из сортового металла разных марок под заданным углом сечением свыше 20 кв. см на налаженных прессах, пресс-ножницах и гильотинных ножницах по упору, шаблону или чертежу. Криволинейная отрезка сложных заготовок и деталей из листового металла толщиной до 16 мм и простых и средней сложности заготовок и деталей толщиной свыше 16 мм. Резка листов, полос и лент из цветных металлов и сплавов на гильотинных и многодисковых ножницах. Отрезка листов ротопринта и фольги из цветных металлов и сплавов. Отрезка металла на заготовки для изделий капсульного производства на дисковых или рычажных ножницах. Отрезка крупных профилей металла толщиной до 100 мм в горячем и холодном состоянии на прессах и пресс-ножницах различных конструкций. Разметка по чертежам и наметка листовых заготовок и деталей с применением необходимого инструмента. Смена ножей и регулирование упора на заданный размер

заготовки. Проверка качества отрезки заготовок и деталей периодически в процессе работы. Наладка прессов, пресс-ножниц и виброножниц всех систем. Ломка различных профилей и марок металла на размеры на прессе. Отрезка заусенцев на абградмашине.

Должен знать: устройство и принцип работы прессов, виброножниц рычажных, дисковых, гильотинных и пресс-ножниц различных типов; устройство специальных и универсальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; правила разметки и методы рационального раскроя листового металла; систему допусков; марки применяемого металла; правила раскроя металлов под гибку с учетом направления волокон.

1.3. Требования к результатам освоения программы

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности, обучающийся в ходе освоения программы должен овладеть следующими трудовыми функциями:

Трудовая функция «Выполнение подготовительных работ на оборудовании резки металлопроката в холодном состоянии»

Трудовые действия	Получение и передача информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, неполадках в работе оборудования и о принятых мерах по их устранению
	Проверка состояния ограждений, исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, инструмента, противопожарного оборудования для обеспечения безопасных условий труда на оборудовании резки металлопроката в холодном состоянии
	Проверка готовности к работе основного и вспомогательного оборудования резки металлопроката в холодном состоянии
	Проверка наличия сопроводительных документов на каждую партию поступившего металлопроката для резки на заданные геометрические размеры согласно сменному производственному заданию
	Проверка поступивших с предыдущего передела партий металлопроката на соответствие требованиям государственных стандартов, технических условий (маркировка, геометрические размеры, состояние кромок, состояние поверхности, профиль листа, рулона, сорта)
	Проверка исправности инструмента и приспособлений, применяемых при технологических операциях резки металлопроката в холодном состоянии
	Транспортировка грузоподъемными сооружениями металлопроката к агрегатам резки
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика холодного металла
Необходимые умения	Определять визуально состояние ограждений, исправность средств связи, производственной сигнализации, блокировок,

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2.1. Учебный план дополнительной профессиональной программы повышения квалификации 17914 «Резчик металла на ножницах и прессах» 3 разряд

Цель – формирование у обучающихся профессиональных знаний, умений и навыков по профессии рабочего 17914 «Резчик металла на ножницах и прессах» в рамках 2 уровня квалификации вида профессиональной деятельности, предусмотренного профессиональным стандартом «Резчик холодного металла», с присвоением 3 квалификационного разряда.

Категория слушателей – лица, имеющие профессиональное обучение по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих, в области, соответствующей направленности (профилю).

Срок обучения - 196 часов.

Форма обучения – очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в соответствии с действующей нормативной базой.

№ п/п	Наименование учебных дисциплин	Всего, час	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	
	ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС	24	24		
1	Допуски, посадки и технологические измерения	4	4		зачет
2	Техническое черчение	4	4		зачет
3	Электротехника с основами промышленной электроники и электрооборудование	4	4		зачет
4	Сведения из технической механики, гидравлические и пневматические устройства	4	4		
5	Материаловедение	4	4		
6	Охрана труда	4	4		
	СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС	60	60		
7	Основы теории резания металлов и режущий инструмент	12	12		зачет
8	Оборудование для резки металла на ножницах и прессах	16	16		зачет
9	Технология резки металла на ножницах и прессах	24	24		диф. зачет
10	Механизация и автоматизация	8	8		диф. зачет

	производства				
11	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	104		104	зачет
	Квалификационный экзамен	8		8	Экзамен
	ИТОГО:	196	84	112	

2.3 Календарный учебный график

№ п/п	Наименование разделов	Количество часов по дням					Часы
		1	2	3	4	5	
1.	Допуски, посадки и технологические измерения	4					4
2.	Техническое черчение	4					4
3.	Электротехника с основами промышленной электроники и электрооборудование	4					4
4.	Сведения из технической механики, гидравлические и пневматические устройства	4					4
5.	Материаловедение	4					4
6.	Охрана труда	4					4
7.	Основы теории резания металлов и режущий инструмент	12					12
8.	Оборудование для резки металла на ножницах и прессах	4	12				16
9.	Технология резки металла на ножницах и прессах		24				24
10.	Механизация и автоматизация производства		4	4			8
11.	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ			35	40	28	104
	Квалификационный экзамен					8	8
	ИТОГО:	40	40	40	40	36	196