

Общество с ограниченной ответственностью  
«Учебный центр «Азимут»

УТВЕРЖДЕНО:



**Образовательная программа профессионального обучения**  
( подготовка, переподготовка, повышение квалификации)

**Профессия:** машинист паровой передвижной депарафинизационной  
установки

**Квалификация:** 3, 5-6 разряды

**Код профессии:** 13969

«Рассмотрено»

На заседании педагогического совета

ООО «Учебный центр «Азимут»

№ 14/1 от 15.01.2021г. и утверждена приказом директора №01-05 от 15.01.2021г.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы разработаны на основе типовой программы Учебно-методического центра Минтопэнерго РФ и предназначены для профессионального обучения и повышения квалификации рабочих по профессии «машинист паровой передвижной депарафинизационной установки» 3-го разряда («помощник машиниста ППДУ») и «машинист паровой передвижной депарафинизационной установки» 5-го –6-го разрядов.

В учебные программы включены: учебно-тематические планы и программы по теоретическому и производственному обучению, квалификационные характеристики, экзаменационные билеты. Все перечисленное соответствует требованиям Единого-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 06, раздел «Добыча нефти и газа», надзор за объектами нефтегазодобычи, переработки и магистрального трубопроводного транспорта, государственного энергетического надзора.

Учебные программы для подготовки новых рабочих по профессии «Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки» разработаны с учетом знаний и профессиональных умений обучающихся, имеющих среднее образование.

При переподготовке рабочих, получении ими второй профессии, а также имеющих высшее профессиональное образование, сроки обучения сокращаются с учетом специфики производства, требований, предъявляемых к обучающимся по данной профессии и опыта работы по родственной профессии. Сокращение материала осуществляется за счет общепрофессиональных предметов программы, изученных до переподготовки (получения второй профессии, а также при создании интегрированного курса, который должен представлять собой сконцентрированный материал общепрофессиональных предметов, связанных со спецпредметом. Это позволит проводить обзорные лекции с целью повторения и обновления ранее полученных знаний.

Для проведения теоретических занятий привлекаются инженерно-технические работники, имеющие педагогические навыки и опыт технического обучения кадров. На занятиях используются наглядные пособия (таблицы, модели, натурные образцы и т.д.)

Производственное обучение проводится на действующих технологических объектах под руководством мастеров производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнение всех требований и правил безопасности труда в соответствии с действующими Правилами безопасности в нефтяной и газовой промышленности. В этих целях преподаватели теоретического и инструктор производственного обучения, помимо обучения общим правилам безопасности труда, предусмотренной программой, должны при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ при производственном обучении обращать внимание обучающихся на правила безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи экзамена по безопасности труда.

По окончании обучения квалификационная комиссия принимает экзамены. Если аттестуемый на начальный разряд показывает знания и профессиональные умения выше установленных квалификационной характеристикой, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше. Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим в установленном порядке экзамены, выдаются свидетельства. Помимо свидетельств может выдаваться соответствующее удостоверение для допуска указанных лиц к ведению конкретных видов работ на объекте.

## ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Планируемые результаты: К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии по данной профессии и квалификации.



## КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Профессия** - машинист паровой передвижной депарафинизационной установки.

**Квалификация** - 3-й разряд – при работе под руководством машиниста более высокой квалификации;

*Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки 3-го разряда (помощник) должен уметь:*

1. Обслуживать паровые передвижные депарафинизационные установки и агрегаты, смонтированные на шасси автомобиля с рабочим давлением пара до 10 МПа (100кгс/см<sup>2</sup>)
2. Подготавливать установку, агрегат к работе на объекте.
3. Вести технологический процесс по депарафинизации нефтяных скважин, выкидных линий, нефтесборных установок, прогревать водоводы и другие промышленные технологические объекты паром.
4. Выполнять обвязку агрегатов со скважинами, промышленными технологическими установками.
5. Прокладывать линии для депарафинизации, прогрева паром или горячей нефтью.
6. Наблюдать за параметрами работы котла или нагревателя нефти, двигателя, контрольно-измерительных приборов и всех вспомогательных механизмов агрегата, установки.
7. Рационально организовать и содержать рабочее место.
8. Бережно обращаться с инструментами и механизмами, экономно расходовать материалы и электроэнергию.
9. Выполнять требования безопасности труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и внутреннего распорядка.
10. Оказывать первую помощь при несчастных случаях.

*Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки 3-го разряда (помощник) должен знать:*

1. Физико-химические свойства нефти, парафина и пара.
2. Схемы обвязки устья скважин.
3. Устройство и правила эксплуатации установки, агрегата, основного и вспомогательного оборудования, аппаратуры, контрольно-измерительных приборов, автомобиля.
4. Технологический режим и процесс работы по депарафинизации нефтяных скважин паром и горячей нефтью, выкидных линий и нефтесборных установок.
5. Правила промышленной безопасности труда, пожарной безопасности и тушения пожаров, инструкции по правилам безопасности и электробезопасности.
6. Современные методы организации труда и рабочего места.
7. Основы экономических знаний в объеме требований, предусмотренных «Общими положениями» Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих.
8. Производственную, должностную инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка.
9. Требования производственной санитарии, правила оказания первой помощи при несчастных случаях.

## Годовой календарный учебный план

### 1. Продолжительность учебного года

Начало учебных занятий – по формированию учебной группы.

Начало учебного года – 1 января

Конец учебного года – 30 декабря

Продолжительность учебного года совпадает с календарным.

### 2. Регламент образовательного процесса:

Продолжительность учебной недели – 5 дней.

Не более 8 часов в день.

### 3. Продолжительность занятий:

Занятия проводятся по расписанию, утвержденному Директором ООО «Учебный центр «Азимут»

Продолжительность занятий в группах:

- 45 минут;

- перерыв между занятиями составляет - 10 минут

## УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН.

### ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ

#### «Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки» 3-го разряда.

**Цель:** профессиональное обучение

**Категория слушателей:** рабочие

**Срок обучения:** 198 часов

**Форма обучения:** очная, заочная, очно-заочная, дистанционная

№ п/п	Наименование разделов, тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	практ. занят.	
<b>1. Теоретическое обучение</b>					
1.1	Основы экономических знаний	2	2		Опрос
1.2	*Охрана труда	20	20		Опрос
1.3	Промышленная безопасность	4	4		Опрос
1.4	Охрана окружающей среды	4	4		Опрос
1.5	Основы трудового законодательства	2	2		Опрос
1.6	<b>Общетехнический курс</b>				
1.6.1	Чтение чертежей	2	2		Опрос
1.6.2	Материаловедение	3	3		Опрос
1.6.3	Основы гидравлики и теплотехники	3	3		Опрос
1.7	<b>Специальная технология</b>				
1.7.1	Введение	1	1		
1.7.2	Физико-химические св-ва нефти, парафина и пара	2	2		Опрос
1.7.3	Технологический режим и процесс работы по депарафинизации скважин и технологических объектов.	12	12		Опрос
1.7.4	Оборудование депарафинизирующих установок, агрегатов, средства КИП и А и правила их эксплуатации	19	19		Опрос
<b>Всего теоретическое обучение:</b>		<b>74</b>	<b>74</b>		
<b>2. Производственное обучение</b>					
2.1	Вводное занятие	2	2		Опрос
2.2	Производственная санитария и гигиена труда рабочих	4	4		Опрос
2.3	Обучение приемам подготовки депарафинизационных установок и агрегатов к работе и их обвязке с нефтепромысловыми объектами	18		18	
2.4	Обучение эксплуатации паровых передвижных установок, проведение работ по обработке паром нефтепромысловых объектов.	20		20	



2.5	Обучение эксплуатации агрегатов для депарафинизации скважин горячей нефтью	30		30	
2.6	Выполнение работ по профилактическому обслуживанию и текущему ремонту установок типа ППУ и агрегатов типа АДПМ.	14		14	
2.7	Самостоятельное выполнение работ	32		32	
	<b>Всего производственное обучение:</b>	<b>120</b>	<b>6</b>	<b>114</b>	
	<b>Квалификационный экзамен:</b>	<b>4</b>	<b>4</b>		
	<b>ИТОГО:</b>	<b>198</b>	<b>84</b>	<b>114</b>	

\*-данный курс изучается по отдельной программе, утвержденной и согласованной в установленном порядке.

## 1 ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

### Тема 1.1 Основы экономических знаний – 2 часа

Цель функционирования предприятия. Производство и рыночные связи. Предприятия и особенности их функционирования в условиях рыночной экономики. Виды предприятий. Производственная структура предприятия.

Кадры предприятия. Структура кадров. Категории работников. Нормирование труда. Производительность труда. Показатели производительности труда.

Сущность заработной платы в условиях рыночных отношений. Тарифная система оплаты труда. Формы и системы оплаты труда. Прибыль предприятия - основной показатель результатов хозяйственной деятельности предприятия.

### Тема 1.2 Охрана труда (отдельная программа) - 20 часов

#### Тема 1.3 Промышленная безопасность – 4 часа

Законодательные и иные нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы государственного регулирования промышленной безопасности. Элементы государственного регулирования промышленной безопасности, определенные Федеральным законом «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

Федеральный орган исполнительной власти, специально уполномоченной в области промышленной безопасности. Основные задачи Ростехнадзора. Сфера надзорной деятельности Ростехнадзора на объектах нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности.

Требования промышленной безопасности по готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварий на опасном производственном объекте. Ответственность за нарушение законодательства в области промышленной безопасности.

Требования промышленной безопасности к техническим устройствам, применяемым на опасном производственном объекте.

Порядок расследования и учета несчастных случаев на опасных производственных объектах.

Принципы и цели декларирования промышленной безопасности.

Нормативные правовые акты, регулирующие вопросы подготовки и аттестации по промышленной безопасности. Проведение подготовки по промышленной безопасности работников опасных производственных объектов. Организация проведения аттестации, аттестация и проверка знаний работников опасных производственных объектов. Аттестация и проверка знаний в организациях. Оформление результатов аттестации в конкретной области надзора.

#### Тема 1.4 Охрана окружающей среды- 4 часа

Единство, целостность и относительность равновесия состояния биосферы как основные условия развития жизни. Культурно-воспитательное значение природы. Необходимость охраны окружающей среды.

Приоритет критериев охраны природы в оценке деятельности предприятий промышленного производства. Организация охраны окружающей среды в России. Решения Правительства РФ по охране природы и рациональному природопользованию.

Административная и юридическая ответственность руководителей производства и