

Общество с ограниченной ответственностью  
«Учебный центр «Азимут»

УТВЕРЖДЕНО:

Директор ООО «Учебный центр «Азимут»

И.Г. Таипов

2023г.



**Образовательная программа профессионального обучения**  
( подготовка, переподготовка, повышение квалификации)

**Профессия: Слесарь по сборке металлоконструкций**

**Квалификация: 2- 6 разряды**

**Код профессии: 18549**

Срок обучения: 160 часов подготовка (переподготовка) и 80 часов повышение квалификации

«Рассмотрено» на заседании  
Учебно-методического совета  
ООО «Учебный центр «Азимут»  
Протокол № 1  
От « 11 » 01 2023г.

## **Оглавление**

**I. Нормативно-правовые основания разработки программы**

**II. Учебный план**

**III. Рабочие программы учебных предметов**

**IV. Планируемые результаты освоения программы**

**V. Условия реализации программы**

**VI. Система оценки результатов освоения программы**

**VII. Учебно-методические материалы, обеспечивающие реализацию программы**

## I. Нормативно-правовые основания разработки программы

Нормативную основу разработки образовательной программы составляет:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. №292 г. Москва «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказ Минобрнауки России от 01.07.2013 N 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;
- Письма Минобрнауки РФ от 22.04.2015 № ВК-1032/06 «О направлении методических рекомендаций вместе с «Методическими рекомендациями разъяснениями по разработке дополнительных профессиональных программ на основе профессиональных стандартов», Приказа Минобрнауки РФ от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

### Общая характеристика программы

Настоящие учебные планы и программы предназначены для подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии **"Слесарь по сборке металлоконструкций"**

Содержание программы представлено пояснительной запиской, учебным планом, рабочими программами учебных предметов, планируемыми результатами освоения программы, условиями реализации программы, системой оценки результатов освоения программы, учебно-методическими материалами, обеспечивающими реализацию программы.

Учебный план содержит перечень учебных предметов с указанием времени, отводимого на освоение учебных предметов. Учебный план делится на теоретическое и производственное обучения.

Рабочие программы учебных предметов раскрывают рекомендуемую последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам. Последовательность изучения разделов и тем учебных предметов определяется организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

Условия реализации программы содержат организационно-педагогические, кадровые, информационно-методические и материально-технические требования. Учебно-методические материалы обеспечивают реализацию программы.

Учебные программы разработаны с учетом знаний и трудовых умений обучающихся, имеющих среднее (полное) общее образование.

Программы производственного обучения составлены так, чтобы по ним можно было обучать слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени. Программы теоретического и производственного обучения необходимо систематически дополнять материалом о новом оборудовании и современных технологиях, исключать устаревшие сведения.

## КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

### 1. Продолжительность учебного года

Начало учебных занятий – по формированию учебной группы.

Начало учебного года – 09 января

Конец учебного года – 31 декабря

Продолжительность учебного года совпадает с календарным.

### 2. Регламент образовательного процесса:

Продолжительность учебной недели – 5 дней.

Не более 8 часов в день.

### 3. Продолжительность занятий:

Занятия проводятся по расписанию, утвержденному директором

Продолжительность занятий в группах:

- 45 минут;

- перерыв между занятиями составляет - 10 минут

### 4. Регламент административных совещаний:

Собрания трудового коллектива – по мере необходимости, но не реже 1 раза в год

## II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы подготовки (переподготовки)

«Слесарь по сборке металлоконструкций 2-3 разряда»

№ п/п	Наименование предметов и тем	Количество часов
<b>I.</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>72</b>
<b>1</b>	<i>Общетехнический курс</i>	16
	Чтение чертежей	4
	Материаловедение	4
	Электротехника	4
	Допуски и технические измерения	4
<b>2</b>	<i>Специальный курс</i>	56
	Введение. Промышленная безопасность. Охрана труда. Охрана окружающей среды	8
	Основы слесарного дела	8
	Слесарно-сборочные работы	8
	Слесарный инструмент	8
	Производство работ по сборке металлоконструкций	24
<b>II.</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА</b>	<b>80</b>
	Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда и ознакомление с производством	8
	Выполнение слесарно-сборочных работ	32
	Самостоятельное выполнение работ	32
	Квалификационная пробная работа	8
<b>III.</b>	<b>Консультации</b>	<b>4</b>
<b>IV.</b>	<b>Экзамен</b>	<b>4</b>
	<b>ИТОГО:</b>	<b>160</b>

## II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы повышение квалификации  
«Слесарь по сборке металлоконструкций 4-6 разряда»

№ п/п	Наименование предметов и тем	Количество часов
<b>I.</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>32</b>
<b>1</b>	<i>Общетехнический курс</i>	8
	Чтение чертежей	2
	Материаловедение	2
	Электротехника	2
	Допуски и технические измерения	2
<b>2</b>	<i>Специальный курс</i>	24
	Введение. Промышленная безопасность. Охрана труда .Охрана окружающей среды	2
	Технология слесарных работ	6
	Производство работ по сборке металлоконструкций	16
<b>II.</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА</b>	<b>40</b>
	Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда и ознакомление с производством	8
	Выполнение слесарно-сборочных работ	8
	<b>Самостоятельное выполнение работ</b>	16
	<b>Квалификационная пробная работа</b>	8
<b>III.</b>	<b>Консультации</b>	<b>4</b>
<b>IV.</b>	<b>Экзамен</b>	<b>4</b>
	<b>ИТОГО:</b>	<b>80</b>

## II. РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНЫХ ПРЕДМЕТОВ

Подготовка  
Теоретическое обучение

### ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС

#### Тема 1. Черчение (чтение чертежей, схем)

Чертеж и его роль в технике и на производстве. Понятие о стандартах и значении стандартизации.

Типы чертежей, их назначение и краткая характеристика. Начальные сведения о рабочих чертежах и их оформлении. Форматы чертежей, рамка, масштабы.

Способы изображения изделий на чертежах. Проецирование точки, отрезков, плоскости, геометрических тел. Изображение на чертежах основных способов соединений деталей (сваркой, пайкой и т.д.).

Требования к чертежам и технологической документации. Электрические схемы. Виды. Обозначения. Правила чтения схем.

#### Тема 2 Материаловедение