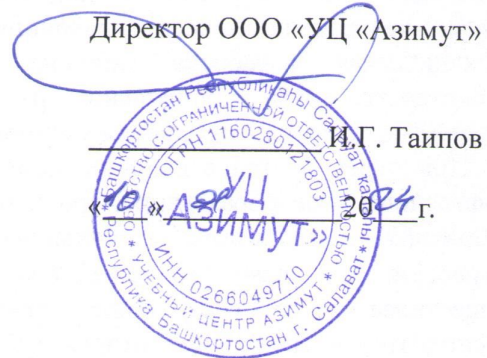


Общество с ограниченной ответственностью
«Учебный центр «Азимут»

УТВЕРЖДЕНО:

Директор ООО «УЦ «Азимут»



Образовательная программа профессионального обучения
(подготовка, переподготовка, повышение квалификации)

Профессия: шлифовщик

Квалификация: 2-6 разряды

Код профессии: 19630

«Рассмотрено» на заседании
Учебно-методического совета
ООО «УЦ «Азимут»
Протокол № 1
От 11 09 2024 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы предназначены для подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве по профессии "шлифовщик" 2- 6-й разрядов.

В сборник включены квалификационные характеристики, учебные планы и программы производственного обучения и специальной технологии, соответствующие требованиям Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) выпуск 6, раздел "Механическая обработка металлов и других материалов" (утвержден постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 14 ноября 2000г. № 81). Программы по другим предметам учебного плана, общим для ряда профессий, изданы отдельно.

При переподготовке рабочих, получении ими второй профессии, а также имеющих высшее профессиональное образование, сроки обучения сокращаются с учетом специфики производства, требований, предъявляемых к обучающимся по данной профессии и опыта работы по родственной профессии, а также по согласованию (требованию) заказчика. Сокращение материала осуществляется за счет обще профессиональных предметов программы, изученных до переподготовки (получения второй профессии, а также при создании интегрированного курса, который должен представлять собой сконцентрированный материал общепрофессиональных предметов, связанных со спецпредметом. Это позволит проводить обзорные лекции с целью повторения и обновления ранее полученных знаний.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и умения, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программ, последовательность изучения тем в случае необходимости разрешается изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью (по содержанию и общему количеству часов). Указанные изменения могут быть внесены в программы только после рассмотрения их учебно-методическим советом и утверждения их председателем.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии по данной профессии и квалификации.

По окончании обучения, комиссия принимает экзамены и выдает документы установленного образца.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Планируемые результаты: К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии по данной профессии и квалификации.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

«Шлифовщик» 2 разряда

Характеристика работ:

- Шлифовать наружные и внутренние поверхности простых устойчивых деталей и инструмента 3-4-му классу точности и 5-8му классам чистоты на круглошлифовальных и внутришлифовальных станках с соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой или указаниями мастера.
- Шлифовать наружные и внутренние цилиндрические и конусные поверхности деталей средней сложности по 3-му классу точности на специализированных полуавтоматических или автоматических станках.
- Устанавливать и править шлифовальные круги под руководством мастера или наладчика.
- Правильно устанавливать деталь: в центрах с установкой поводкового хомутика, 3-кулачковом или мембранном патроне и в специальных приспособлениях;
- Пользоваться предельными и универсальными измерительными инструментами.

- Предупреждать и устранять мелкие неполадки в работе станка и приспособлений.
- Определять качество шлифовальной поверхности, величину припуска под шлифование и пользоваться таблицей «Допуски и посадки» для определения размера соответствующей посадки вала или отверстия.
- Рационально организовывать рабочее место.
- Соблюдать требования безопасности, противопожарные мероприятия и внутреннего распорядка.
- Экономно расходовать материалы, инструменты и электроэнергию

Должен знать:

- Назначение и устройство круглошлифовальных и внутришлифовальных станков определенного типа. Правила управления и ухода за обслуживаемым станком.
- Принципы работы и назначение основных частей и механизмов станка. Правила наладки и эксплуатации станка. Назначение и принципиальную схему работы гидравлических узлов станка.
- Назначение и устройство универсальных и специальных приспособлений, применяемых на круглошлифовальных и внутришлифовальных станках. Работу гидравлических и пневматических приводов. Правила использования приспособлений и уход за ними.
- Наименование, маркировку и основные механические свойства обрабатываемых металлов.
- Элементарные сведения о процессе резания металлов. Назначение и характеристику шлифовальных кругов. Приемы правки шлифовальных кругов. Правила подбора рациональных режимов резания при наружном и внутреннем шлифовании.
- Назначение и устройство контрольно-измерительного инструмента. Приемы измерения. Правила ухода за инструментом и его хранение.
- Виды смазочных и охлаждающих жидкостей и правила их применения.
- Обозначение классов точности и чистоты обрабатываемых поверхностей на чертежах деталей и инструмента. Понятия о допусках и посадках.
- Правила чтения несложных рабочих чертежей и эскизов.
- Назначение технологического процесса. Технические требования на обрабатываемые детали.
- Виды и причины брака при шлифовании наружных, внутренних, конусных и торцовых поверхностей в телах вращения и меры его предупреждения.
- Передовые способы организации труда и рабочего места, нормы выработки и системы оплаты труда на шлифовальных станках
- Правила экономного расходования шлифовальных кругов, инструмента для правки шлифовальных кругов, универсального инструмента и электроэнергии.
- Инструкции по профессии и по видам работ, противопожарные мероприятия и правила внутреннего распорядка.

Годовой календарный учебный план

1. Продолжительность учебного года

Начало учебных занятий – по формированию учебной группы.

Начало учебного года – 1 января

Конец учебного года – 30 декабря

Продолжительность учебного года совпадает с календарным.

2. Регламент образовательного процесса:

Продолжительность учебной недели – 5 дней.

Не более 8 часов в день.

3. Продолжительность занятий:

Занятия проводятся по расписанию, утвержденному Директором ООО «УЦ «Азимут»

Продолжительность занятий в группах:

- 45 минут;

- перерыв между занятиями составляет - 10 минут

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
«Шлифовщик » 2 разряда

Цель: профессиональное обучение

Категория слушателей: рабочие

Срок обучения: 220 часов

Форма обучения: очная, заочная, очно-заочная, дистанционная

№№ п/п	ПРЕДМЕТЫ	Кол- во часов	В том числе		Форма контрол я
			лекц ии	Практи ческие заняти я	
1	Теоретическое обучение				
1.1	*Основы экономических знаний	4	4	-	Опрос
1.2	*Охрана труда	20	20	-	Опрос
1.3	Охрана окружающей среды	4	4	-	Опрос
1.4	Пожарная безопасность, электробезопасность	4	4	-	Опрос
1.5	Общетехнический курс				Опрос
1.5.1	Материаловедение	4	4	-	Опрос
1.5.2	Электротехника	4	4	-	Опрос
1.5.3	Чтение чертежей, схем.	4	4	-	Опрос
1.5.4	Допуски и технические измерения	4	4	-	Опрос
1.5.5	Техническая механика	4	4		Опрос
1.6	Специальная технология				
1.6.1	Введение	2	2	-	Опрос
1.6.2	Основы общей технологии металлов	18	18	-	Опрос
1.6.3	Работа на круглошлифовальных и внутришлифовальных станках	8	8	-	Опрос
1.6.4	Процесс шлифования металлов и режущие инструменты.	6	6	-	Опрос
1.6.5	Шлифовальные станки	12	12	-	Опрос
1.6.6	Электрооборудование шлифовальных станков	4	4	-	
1.6.7	Общие понятия о технологическом процессе	4	4	-	
1.6.8	Механизация и автоматизация шлифовальных работ	4	4	-	
	Всего теоретического обучения:	110	110	-	
2.	Производственное обучение				
2.1	Вводное занятие	2	2	-	
2.2	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности	6	6	-	
2.3	Шлифование наружных цилиндрических поверхностей и торцов	18	-	18	
2.4	Шлифование наружных конических поверхностей	14	-	14	
2.5	Шлифование цилиндрических отверстий и торцов	18	-	18	
2.6	Шлифование конических отверстий	16	-	16	
	Самостоятельное выполнение работ	24	-	24	
	Квалификационная пробная работа.	8		8	
	Всего производственного обучения:	106	8	98	
	Экзамен	4	4		
	ИТОГО:	220	122	98	

*- данные темы изучаются по отдельным программам, утвержденным в установленном порядке